

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

Kontakt:

Petra Roth
Thermo Fisher Scientific
Dieselstr. 4, 76227 Karlsruhe/Germany
+49 (0) 721 40 94 169
petra.roth@thermofisher.com

Aaron Kellogg
Greenough Communications
+1-617-275-6526
akellogg@greenough.biz

**Thermo Fisher Scientific präsentiert Fortschrittstechnologie für die
Polymerindustrie auf der K 2013**

Neue Produkte und Live-Präsentationen auf dem Messestand

DÜSSELDORF, (16. Oktober 2013) – Thermo Fisher Scientific Inc., der weltweit führende Partner der Wissenschaft, präsentiert seine vielfältigen Lösungen für die Polymer- und Kunststoffindustrie vom 16. bis 23. Oktober 2013 in Halle 10, Stand B59 auf der K - der weltweit größten Messe für Kunststoff und Kautschuk - in Düsseldorf. Das Unternehmen wird außerdem seine neueste Entwicklung, das Mini-Spritzgießsystem HAAKE MiniJet Pro vorstellen.

“Unser Anliegen ist es, über den gesamten Lebenszyklus von Polymeren und Kunststoffen, von der Entwicklung bis hin zur Produktion, durch gute Fachkenntnis und stetige Neuentwicklungen Lösungen anzubieten, die unseren Kunden helfen, hochwertige und nachhaltige Produktionsergebnisse zu erzielen,” sagt Brian Davies, Vice President Marketing and Product Development der Chemical Analysis Division bei Thermo Fisher Scientific. “Wir haben ein tief greifendes Verständnis von polymerspezifischen Verarbeitungsparametern und können damit kritische Entscheidungen beschleunigen. Mit unseren Geräten ermöglichen wir es Wissenschaftlern und Ingenieuren, ihre größten Herausforderungen zu lösen.”

Innovative Materialcharakterisierung und vielseitige Spektroskopie

Das **Thermo Scientific HAAKE MiniJet Pro** stellt die neueste Ergänzung in einer Reihe bewährter Thermo Scientific Probenvorbereitungswerkzeuge dar und bietet Werkstoffwissenschaftlern die Möglichkeit, Spritzgussproben in kleinen Mengen (nur 2 ml – 12,5 ml) schneller und effizienter herzustellen und dadurch Geld und Zeit zu sparen. Mit dem von Thermo Fisher entwickelten Kolbenspritzgussystem steht im Vergleich zu herkömmlichen Spritzgießmaschinen ein Gerät zur Verfügung, das deutlich geringere Probenmengen erfordert.

Das **Rheonaut-Modul** für das **Thermo Scientific HAAKE MARS** Rheometer bietet Materialwissenschaftlern die Möglichkeit, simultan rheologische Messungen durchzuführen und FT-IR Spektren aufzunehmen. Durch diese kombinierte Methode werden Messungen an derselben Probe möglich. Die Messdaten korrelieren perfekt, und Ungenauigkeiten infolge unterschiedlicher Probenvorbereitungen werden vermieden, ebenso zeitaufwändige Datenerfassungen.

Das Rheonaut-Modul für den Thermo Scientific HAAKE MARS lässt sich mit dem hochflexiblen **Thermo Scientific Nicolet iS50-FT-IR-Spektrometer** kombinieren, welches in verschiedenen Konfigurationen zur Verfügung steht: Vom einfachen FT-IR-Messgerät bis hin zu einem vollautomatischen Multispektral-Messsystem, mit dem sich Spektren vom kurz- bis zum langwelligen Infrarotbereich messen lassen. Mit dem vielseitig einsetzbaren Nicolet iS50 können außerdem auf Knopfdruck neue ATR-, Raman- und NIR-Module angesteuert werden, so dass diese Technologien zur Verfügung stehen, ohne dass Systemkomponenten manuell verändert werden müssen. Weiterhin wird mit dem **Thermo Scientific**

Nicolet iS5-Spektrometer, ein leistungsfähiges und hochwertiges Einstiegsmodell für die Spektrometrie, ausgestellt.

Unser **Thermo Scientific DXR Raman**-Mikroskop zeigt, wie fortschrittliche Raman-Mikroskopie mit Hilfe von Point-and-Shoot-Messungen sowie von Mapping Experimenten Forschern helfen kann, verlässliche Aussagen über ihre zu testenden Materialien zu treffen. Das Gerät bietet eine hohe Messempfindlichkeit und räumliche Auflösung für Anwendungen wie die Analyse von Verpackungen oder Polymeren. **Von Montag, 21. Oktober 2013, bis Mittwoch, 23. Oktober 2013, werden jeweils um 11.00 Uhr und um 15.00 Uhr live Prüfungen vorab angemeldeter mehrschichtiger Laminatproben durchgeführt.**

Das **Thermo Scientific ARL PERFORM'X**, wellenlängendispersives Röntgenfluoreszenz-Spektrometer (WDXRF) bietet die Möglichkeit, kleine Spots auf Proben zu messen und Inhomogenitäten oder Fehler an Probestücken zu mappen. Das **Thermo Scientific ARL OPTIM'X** nutzt ebenfalls die Methode der wellenlängendispersiven Röntgenfluoreszenzanalyse (WDXRF) zur hochauflösenden Bestimmung der Elementzusammensetzung verschiedenster fester sowie flüssiger Proben.

Extrusion für die Kleinmengenproduktion

Durch das kompakte und robuste Design ermöglicht der Doppelschnecken-Extruder **Thermo Scientific Process 11** das Compoundieren selbst von Hochleistungskunststoffen bei minimalem Materialverbrauch. Bedingt durch die Skalierbarkeit der Thermo Scientific Compounder Serie können Produktionsbedingungen leicht simuliert und optimiert werden. Mit Hilfe des **Process 11** lassen sich schon mit einer geringen Materialmenge eine große Anzahl von Prüfungen durchführen, was zu Einsparungen von Material- und Arbeitskosten führt.

Hochleistungsfähige Online-Messgeräte

Der **Thermo Scientific PROSIS** Infrarot-Dickensensor wertet das komplette IR-Spektrum für online Messungen von Werkstoffen aus und liefert Nutzern so hochpräzise Messdaten über die Dicke von Mehrkomponenten-Materialien, wodurch zur Verbesserung von Produktionsqualität und Ausschussreduktion beigetragen wird. Der Thermo Scientific PROSIS Sensor liefert hochgenaue Dicken- und Feuchtedaten und kann damit einen Beitrag zur Einsparung von Rohmaterial und zur Produktivitätssteigerung leisten. Der Sensor ist für vielfältige Anwendungsbereiche von der Lebensmittelverpackungsindustrie bis hin zu Faservliesen für den Gesundheitsbereich und für die Körperpflege, optische Folien für die Elektronik und eine Vielzahl von Metallbandbeschichtungen einsetzbar. **Die Besucher können sich selbst einen Eindruck von den Vorteilen des Sensors verschaffen und vorab angemeldete, mitgebrachte Proben direkt am Stand messen lassen.**

Thermo Scientific ist eine der führenden Marken von Thermo Fisher Scientific Inc. Weitere Informationen über unsere auf der K präsentierten Produktlösungen finden Sie unter thermoscientific.com/k2013.

Über Thermo Fisher Scientific

Thermo Fisher Scientific Inc. ist der weltweit führende Partner der Wissenschaft. Unsere Mission ist es, unsere Kunden in die Lage zu versetzen, die Welt gesünder, sauberer und sicherer zu machen. Mit einem Jahresumsatz von ca. 13 Mrd. \$ und etwa 39.000 Beschäftigten beliefern wir Kunden mit Produkten, die in der Pharma- und Biotech-Industrie, in Krankenhäusern, Labors für klinische Diagnostik, Hochschulen und Forschungslabors, in Behörden, der Umweltanalytik und bei der Steuerung von industriellen Prozessen zum Einsatz kommen. Mit unseren drei Hauptmarken Thermo Scientific, Fisher Scientific und Unity™ Lab Services bieten wir einen weit reichenden Nutzen, der sich auf innovativen Technologien, praktischen Einkaufsmöglichkeiten und einer einzigen Lösung für das Management des

Laborbetriebs begründet. Unsere Produkte und Dienstleistungen unterstützen unsere Kunden dabei, komplexe analytische Herausforderungen zu meistern, die Patientendiagnose zu verbessern und die Laborproduktivität zu erhöhen. Besuchen Sie www.thermofisher.com.